

ООО «ОГНЕБИЗ»

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «ОГНЕБИЗ»



Никмаев Р.Н
«28 » февраля 2022 г.

**Огнезащитный состав
«ОГНЕРИТ»**


ТУ 23.99.19-002-7315689-2022

Дата введения в действие 28.02.2022

РАЗРАБОТАНО:
ООО «ОГНЕБИЗ»

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|--|---|
| Вводная часть | 3 |
| 1. Технические требования | 3 |
| 2. Требования безопасности..... | 4 |
| 3. Требования охраны окружающей среды | 5 |
| 4. Правила приёмки..... | 5 |
| 5. Методы контроля | 6 |
| 6. Транспортирование и хранение..... | 7 |
| 7. Указания по применению..... | 7 |
| 8. Гарантии изготовителя | 8 |
| Приложение А (справочное) Перечень нормативно-технической документации, на которую имеются ссылки в технических условиях..... | 9 |

| | | | | |
|-------------------------------------|------|--------------|---|------------|
| ТУ 23.99.19-002-7315689-2022 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | | Никмаев Р.Н. |  | 17.01.2022 |
| Провер. | | | | |
| Огнезащитный состав «ОГНЕРИТ» | | | | |
| | | Лит. | Лист | Листов |
| | | 2 | 9 | 9 |

Настоящие технические условия распространяются на огнезащитный состав «ОГНЕРИТ», представляющий собой суспензию наполнителей в неорганическом связующем.

Огнезащитный состав «ОГНЕРИТ» используется в промышленном, жилищно-гражданском строительстве и в быту для внутренних работ и предназначен для создания на защищаемой поверхности огнезащитного покрытия с целью повышения предела огнестойкости конструкций металлических воздухопроводов систем вентиляции и дымоудаления, бетонных и металлических конструкций (балки, колонны, фермы, связи и т.п.), а также в качестве клеевого компонента для комплексных огнезащитных покрытий.

Пример условного обозначения состава состоит из наименования и обозначения настоящих технических условий, например:

«Огнезащитный состав «ОГНЕРИТ» ТУ 23.99.19-002-7315689-2022»

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Состав «ОГНЕРИТ» должен удовлетворять требованиям настоящих технических условий и изготавливаться в соответствии с нормативно-технической документацией и рецептурой, утвержденными в установленном порядке.

1.2 Основные характеристики

Состав «ОГНЕРИТ» по физико-механическим показателям должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице № 1.

Таблица № 1

| № п/п | Наименование показателя | Норма | Методы испытания |
|-------|---|---|------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Внешний вид состава и покрытия | Пастообразная масса от светло-серого до темно-серого цвета. Сухое покрытие должно быть сплошным, без трещин, вздутий, отслаивания. | п. 5.3 |
| 2 | Способность покрытия к отслаиванию | Покрытие не должно отслаиваться от металла | п. 5.4 |
| 3 | Плотность, г/см ³ , не менее | 1,2 | п. 5.5 |

1.3 Маркировка

Маркировка упакованной продукции осуществляется по ГОСТ 9980.4 и должна содержать следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и (или) его юридический адрес;
- наименование продукта;
- массу нетто;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий;
- штамп ОТК;
- срок годности;
- данные о сертификации продукции.

Допускается массу нетто, дату изготовления наносить от руки четко и разборчиво.

1.4 Упаковка

1.4.1 Упаковка продукта производится в соответствии с ГОСТ 9980.3.

1.4.2 Состав «ОГНЕРИТ» затаривается в канистры, фляги, ведра, полиэтиленовые бочки, а также в картонные барабаны с полиэтиленовым вкладышем, герметично закрытые, вместимостью от 10 до 50 дм³.

1.4.3 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Состав «ОГНЕРИТ» при эксплуатации и хранении не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека.

2.2 Состав «ОГНЕРИТ» изготовлен на основе негорючих составляющих, что определяет его пожаробезопасность при производстве и применении.

2.3 При работе с составом «ОГНЕРИТ» должны соблюдаться требования «Санитарных правил» № 2.2.2.1327-03, ГОСТ 12.2.003.

В помещениях, где производится и хранится состав «ОГНЕРИТ» запрещается использование открытого огня и электрооборудования с открытой спиралью. В помещениях устанавливается знак безопасности «Запрещается пользоваться открытым огнем» по ГОСТ 12.4.026.

2.4 При работе с составом «ОГНЕРИТ» работники должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, резиновыми перчатками по ГОСТ 20010, респиратором по ГОСТ 12.4.041 или ТУ 6-16-2267-78, защитными очками по ГОСТ Р 12.4.013.

В случае возникновения пожара для тушения используются следующие огне-тушащие вещества: песок, асбестовое полотно, порошковый огнетушитель. Для защиты органов дыхания необходимо применять противогаз промышленно-фильтрующий марки БКФ по ГОСТ 12.4.121.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 При производстве состава «ОГНЕРИТ» должен быть предусмотрен весь комплекс природоохранных мероприятий. Продукт, непригодный к применению подвергают утилизации в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322, СП 2.1.7.1386.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Приемку состава «ОГНЕРИТ» проводят в соответствии с ГОСТ 9980.1.

4.2 Состав «ОГНЕРИТ» предъявляется к сдаче партиями.

Партией считается количество продукта, изготовленного при одном технологическом режиме на однотипном оборудовании из одной партии сырья, сдаваемого одновременно и сопровождаемого одним документом о качестве.

Размер партии определяется по согласованию с потребителем.

4.3 Каждая партия состава «ОГНЕРИТ» должна сопровождаться паспортом с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака, юридический адрес;
- наименования продукции;

- результатов испытаний или подтверждение соответствия качества состава требованиям настоящих технических условий;

- массы нетто;

- даты изготовления;

- обозначения настоящих технических условий;

- срок годности;

- штамп ОТК или печать предприятия-изготовителя.

4.4 Для проверки соответствия состава «ОГНЕРИТ» требованиям настоящих технических условий проводятся приемо-сдаточные и периодические испытания.

4.5 Приемо-сдаточные испытания

Отбор проб происходит в соответствии с ГОСТ 9980.2.

Для контроля качества партии состава с помощью пробоотборника отбирают три пробы из верхней, средней и нижней части емкости для изготовления или хранения состава после тщательного перемешивания. Отобранные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают, отбирают среднюю пробу объемом не более 1000 см³ и помещают в чистую полиэтиленовую или стеклянную емкость, далее проводят испытания.

4.6 Приемо-сдаточные испытания состава «ОГНЕРИТ» на соответствие требованиям перечислений 1, 2, 3 таблицы № 1 проводятся при изготовлении каждой новой партии продукции.

4.7 При неудовлетворительных результатах испытаний проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб.

Допускается проводить повторные испытания не в полном объеме, а только по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты.

Результаты повторного испытания распространяются на всю партию и являются окончательными.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Отбор проб.

5.2 Подготовка образцов.

5.3 Внешний вид состава и покрытия определяют визуально при естественном рассеянном свете.

5.4 Способность покрытия к отслаиванию определяют методом сбрасывания образцов с высоты двух метров на горизонтальную поверхность. Сбрасывание образцов производят из горизонтального положения окрашенной стороной вверх. При 6-ти кратном сбрасывании покрытие по всей поверхности образца не должно отслаиваться от металла. Если два образца из трех покажут неудовлетворительные результаты, испытания повторяют вновь. Если два образца из трех выдерживают испытания, результаты считаются положительными.

5.5 Плотность состава «ОГНЕРИТ» определяют по ГОСТ Р 53654.1-2009.

6.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование герметично упакованного состава «ОГНЕРИТ» допускается производить всеми видами транспорта, обеспечивающими сохранность упаковки в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Состав «ОГНЕРИТ» должен храниться в упакованном виде в складских помещениях при температуре не ниже минус 5°C и относительной влажности не более 80%.

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

7.1 Все работы с составом «ОГНЕРИТ» рекомендуется проводить в хорошо проветриваемых или вентилируемых помещениях при температуре не ниже минус 5°C.

7.2 Защищаемые поверхности необходимо очистить от пыли и грязи. Поверхности, ранее обработанные эмалями, красками, пропиточными и другими составами, а также имеющие масляные и битумные пятна, перед нанесением состава необходимо тщательно очистить, обезжирить и загрунтовать антикоррозионной грунтовкой. В качестве антикоррозионного грунта рекомендуется использовать состав «НЕРЖА-ВИТ» ТУ 2313-003-83397992-2008, ГФ-012 по ГОСТ 25129 или ГФ-0163 по ТУ 6-27-12-90. Допускается применение грунта по другой действующей нормативной документации.

7.3 Перед применением состав следует тщательно перемешать и наносить послойно с помощью штукатурно-смесительного агрегата с пневматической форсункой или с помощью шпателя. Чистка инструмента производится проточной водой.

7.4 Каждый слой состава наносится через 24 часа при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80%; в экстремальных условиях – при температуре окружающей среды не ниже минус 5°C - время сушки состава увеличивается. Окончательное отвердевание покрытия наступает через 48 часов после нанесения последнего слоя в условиях $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 80%.

При нанесении состава на поверхности воздуховода в местах повышенной вибрации, для увеличения долговечности покрытия, его следует армировать стеклосеткой с размером ячейки 5x5 мм.

7.5 При работе с составом «ОГНЕРИТ» необходимо использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, резиновые перчатки по ГОСТ 20010, респиратор по ГОСТ 12.4.041 или ТУ 6-16-2267-78, защитные очки по ГОСТ Р 12.4.013. В случае аварийной ситуации применять промышленный фильтрующий противогаз марки БКФ по ГОСТ 12.4.121.

7.6 При использовании состава «ОГНЕРИТ» в быту необходимо использовать перчатки резиновые, ватно-марлевую повязку или респиратор, рекомендуется применять защитные очки. Рекомендуется, также, использовать фартук или рабочий халат.

7.7 Инструменты, тару, руки после работы с составом «ОГНЕРИТ» промывают проточной водой.

7.8 Беречь от детей.

7.9 Не допускать попадания состава внутрь организма.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества состава «ОГНЕРИТ» требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий его упаковки, транспортирования, хранения и применения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2 Гарантийный срок хранения состава «ОГНЕРИТ» устанавливается продолжительностью 12 месяцев со дня изготовления.

8.3 Срок эксплуатации покрытия устанавливается продолжительностью 25 лет со дня нанесения в пределах гарантийного срока хранения.

ПРИЛОЖЕНИЕ «А»

(справочное)

Перечень

нормативно-технической документации, на которую имеются ссылки
в технических условиях

Таблица «А» 1

| № п/п | Обозначение документов | Номер пункта |
|----------|---------------------------|--------------|
| 1 | ГОСТ Р 53654.1-2009 | п. 5.5 |
| 2 | ГОСТ 9980.1-86 | п. 4.1 |
| 3 | ГОСТ 9980.2-86 | п. 4.5 |
| 4 | ГОСТ 9980.3-86 | п. 1.4.1 |
| 5 | ГОСТ 9980.4-86 | п. 1.3.1 |
| 6 | ГОСТ 12.2.003-76 | п. 2.3 |
| 7 | ГОСТ 12.4.011-89 | п. 2.4, 7.5 |
| 8 | ГОСТ Р 12.4.013-97 | п. 2.4, 7.5 |
| 9 | ГОСТ 12.4.026-76 | п. 2.3 |
| 10 | ГОСТ 12.4.041-89 | п. 2.4, 7.5 |
| 11 | ГОСТ 12.4.121-83 | п. 2.4, 7.5 |
| 12 | ГОСТ 14192-77 | п. 1.3.2 |
| 13 | ГОСТ 19433-98 | п. 1.3.2 |
| 14 | ГОСТ 20010-93 | п. 2.4, 7.5 |
| 15 | ГОСТ 25129-82 | п. 7.2 |
| 16 | ТУ 6-27-12-90 | п. 7.2 |
| 17 | ТУ 6-16-2267-78 | п. 2.4, 7.5 |
| 18 | ТУ 2313-003-83397992-2008 | п. 7.2 |
| 23 | СанПиН 2.1.7.1322-03 | п. 3.1 |